



### 技术要求

- 1总装所用的零部件、标准件、外协件 必须经检验合格。
- 2整机装配后应转动灵活,无卡阻现象。
- 3整机应按用户要求或规定喷涂面漆。
- 4标牌应注明泵型号、性能与出厂日期,用于船舶制造业时,应注明船检标志。

8	GB92-2002	平垫圈 $\phi 10$	4	钢				
7	GB/T5782-2000	六角头螺栓M10 $\times$ 30	4	35				
6	Y100L-4	电机	1					
5	2CY1.08-03	联轴器	1	HT200				
4	2CY1.08-02	泵头	1					
3	2CY1.08-01	底座	1	HT200				
2	GB92-2002	平垫圈 $\phi 8$	4	钢				
1	GB/T5782-2000	六角头螺栓M8 $\times$ 30	4	35				
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注	
					重量	重量		
2CY1.08装配图					泊头市益海泵业有限公司			
					图样标记	重量	比例	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	1:3			
设计					共 张	第 张		
					2CY1.08-00			
					日期			

借(通)用 件 登 记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期
档案员   日期